

EUCLID CANADA

DURALTEX EXPRESS

ÉPOXYDE À PLANCHERS POUR PROJETS À DÉLAI D'EXÉCUTION RAPIDE

DESCRIPTION

DURALTEX EXPRESS est un époxyde polyvalent, à prise rapide, à deux composantes et 100 % solide pour les planchers. Il est idéal pour les projets qui doivent être exécutés rapidement.

DOMAINES D'APPLICATION

- Planchers d'entrepôts et de garages
- Usines, ateliers
- Édifices d'enseignement et hôpitaux
- Salles de production et quais de chargement
- Cuisines, cabinets de toilettes et douches

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Polyvalent – parfait pour les revêtements, planchers avec saupoudrage de granulats, planchers avec saupoudrage de brisures ou d'éclats, mortiers coulants et applications à la truelle
- Produit idéal pour les délais d'exécution rapides
- Bonne résistance chimique
- À faible module d'élasticité
- À faible odeur – 100 % solide

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés du matériau à 24 °C

Rapport de mélange (volume) 2:1
COV.. ≤ 5 g/litre
Formation de gel, 200 g, minutes ....20 à 25
Durée de vie en pot, 11,4 litres (3 gal), minutes ....10 à 15
Sec au toucher, heures ....2 à 3
Dureté, Shore D, ASTM D 2240.................... 75 à 85
Résistance à la traction, ASTM D 638
MPa 37,9
Élongation en traction, ASTM D 638, % .....15 à 30
Résistance à la compression, ASTM D 695
Résine pure, MPa à 24 heures.......................51,7
à 7 d 67,6
Adhérence, ASTM D 4541 ....Supérieure au béton
Inflammabilité, ASTM D 635
Autoextincteur ....0,75 max
Absorption d'eau, ASTM D 570
24 heures .... < 0,5 %

Temps de réouverture à la circulation (après la couche finale) à 24 °C :
Circulation piétonnière......................6 à 8 heures
Circulation légère de véhicules.....10 à 12 heures
Circulation intense ....24 heures

Intervalle entre les couches d'apprêt/de base/de scellement à 24 °C :
4 à 6 heures minimum; 24 heures maximum

Apparence : DURALTEX EXPRESS est offert en Clear, Light Gray, Dark Gray et Tile Red. Des couleurs personnalisées sont offertes sous réserve de la commande d'une quantité minimale.

EMBALLAGE

DURALTEX EXPRESS est offert en unités de 11,4 litres (3 gal), 56,8 litres (15 gal) et 567,8 litres (150 gal).

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- Conforme USDA

REVÊTEMENTS – PLANCHERS DÉCORATIFS

DURALTEX EXPRESS

FORMAT PRINCIPAL N° : 09 96 56

Rendement

Revêtement de plancher (0,5 à 0,76 mm (20 à 30 mils))

Apprêt, DURALTEX EXPRESS Clear :

4,9 à 5,5 m²/litre (200 à 225 pi²/gal)

Couche de base : 2,4 m²/litre (100 pi²/gal)

Couche de scellement (option) : 3,7 m²/litre (150 pi²/gal)

Plancher avec saupoudrage de granulats, 1,6 à 3,2 mm (1/16 à 1/8 po) d'épais

Couche de base, DURALTEX EXPRESS : 2,4 m²/litre (100 pi²/gal)

Granulat : 2,4 à 4,8 kg/m² (0,5 à 1,0 lb/pi²)

Couche de scellement DURALTEX EXPRESS :

2,4 à 3,7 m²/litre (100 à 150 pi²/gal)

ou EUCOTHANE : 4,9 à 6,1 m²/litre (200 à 250 pi²/gal)

Application à la truelle, 3,2 à 6,4 mm (1/8 à 1/4 po) d'épais

Apprêt, DURALTEX EXPRESS Clear :

4,9 à 5,5 m²/litre (200 à 225 pi²/gal)

Couche de base de 3,2 mm (1/8 po) :

0,98 à 1,1 m²/litre (40 à 45 pi²/gal)

(environ 3,8 litres (1 gal) de résine pour 18 kg (40 lb) de granulat lors d'applications à la truelle)

Couche de scellement

DURALTEX EXPRESS : 2,4 à 3,7 m²/litre (100 à 150 pi²/gal)

ou EUCOTHANE : 4,9 à 6,1 m²/litre (200 à 250 pi²/gal)

Mode d'emploi

Préparation de la surface : Le nouveau béton doit mûrir pendant au moins 28 jours. Le béton doit être en bon état sur le plan structural, sec et exempt de graisse, d'huile, de revêtements, de poussière, d'agents de cure et d'autres contaminants. La laitance de surface doit être retirée. La méthode de préparation de la surface préconisée est une abrasion mécanique. Enlever le béton défectueux, les nids d'abeilles, les cavités et les autres défauts jusqu'au matériau sain. S'il est nécessaire de rapiécer, consulter le service technique d'Euclid afin de connaître quels sont les matériaux de rapiéçage appropriés. Après le rapiéçage, il est recommandé d'effectuer un léger décapage à la brosse avant d'appliquer le revêtement. Le profil de surface devrait correspondre, au minimum, à CSP 2 à 3 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Le pH de la surface doit être vérifié selon la norme ASTM D 4262. À la suite de sa préparation, la surface nettoyée devrait avoir une résistance à la traction de surface d'au moins 1,4 MPa si on la teste à l'aide d'un elcomètre ou d'un testeur d'élasticité similaire (ASTM D 4541). Avant l'application du revêtement, effectuer le « test Visqueen » (ASTM D 4263) ou le « test au chlorure de calcium » (ASTM F 1869) afin d'évaluer le taux d'humidité dans le béton. Ne pas procéder à l'application en cas de condition de vapeur humide. Le taux d'émission de vapeur humide peut varier dans le temps selon les conditions environnementales. Toutes les surfaces d'acier doivent être décapées selon la norme SSPC-SP10 ou NACE No. 2 jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Prémélanger les Parties A et B, et combiner 2 parts par volume de Partie A avec 1 part par volume de Partie B. Mélanger vigoureusement à l'aide d'une perceuse à bas régime et d'un mélangeur Jiffy. Mélanger uniquement la quantité de matériau qui pourra être utilisée pendant la durée de vie en pot. Ne pas aérer le mélange.

Application : Consultez la brochure *Directives d'application – Revêtements décoratifs et industriels pour planchers* d'Euclid pour les directives.

Nettoyage

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement après leur utilisation à l'aide de méthyléthylcétone ou d'acétone. Nettoyer les déversements ou les gouttes à l'aide d'un solvant avant qu'ils ne sèchent. Une fois séché, DURALTEX EXPRESS doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

Précautions/Limitations

- Entreposer le produit à l'intérieur à une température se situant entre 10 et 32 °C.
- Ne pas mélanger ou appliquer à moins que les températures de la surface, de l'air ambiant et du matériau soient d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- Laisser mûrir le nouveau béton pendant 28 jours avant l'application.
- Ne pas appliquer DURALTEX EXPRESS si le plancher est soumis à de la vapeur humide ou à une pression hydrostatique.
- Pour les applications qui nécessitent une stabilité de la couleur ou une résistance aux taches, EUCOTHANE, un uréthane aliphatique, devrait être utilisé à titre de couche de finition.
- DURALTEX EXPRESS jaunira s'il est exposé de façon prolongée au soleil ou à une lumière artificielle à haute intensité.
- DURALTEX EXPRESS est un revêtement mince. Les imperfections mineures de surface se verront à travers le revêtement. Afin d'obtenir un meilleur fini global, la surface doit être préparée adéquatement et les imperfections mineures doivent être réparées avant l'application.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision : 9.15